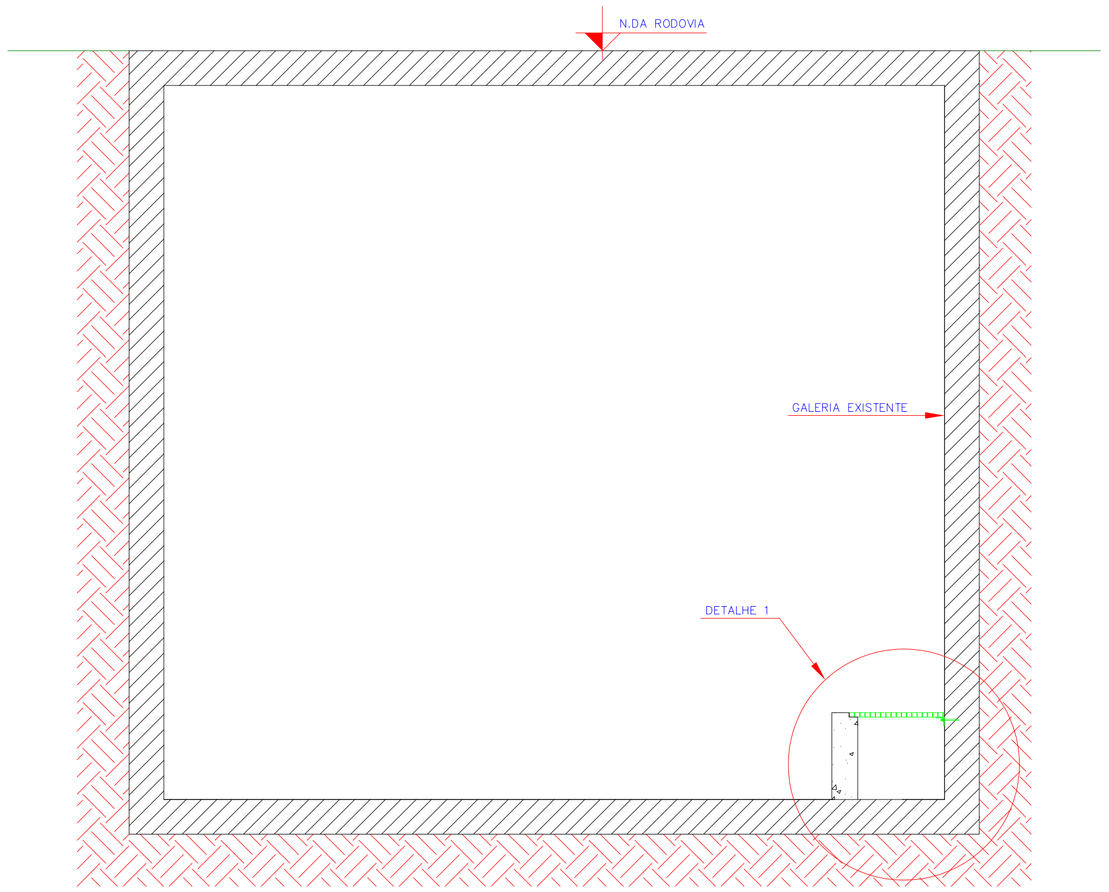
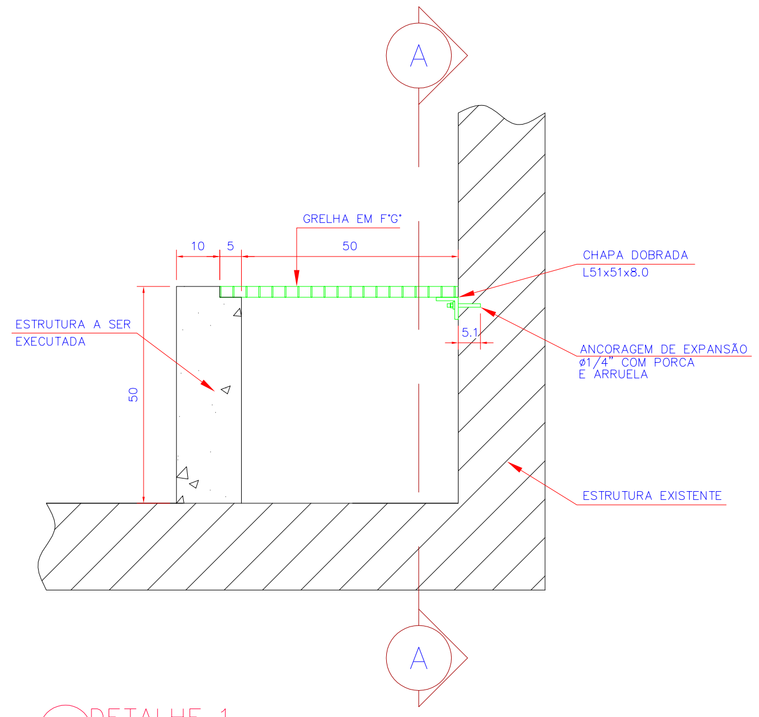
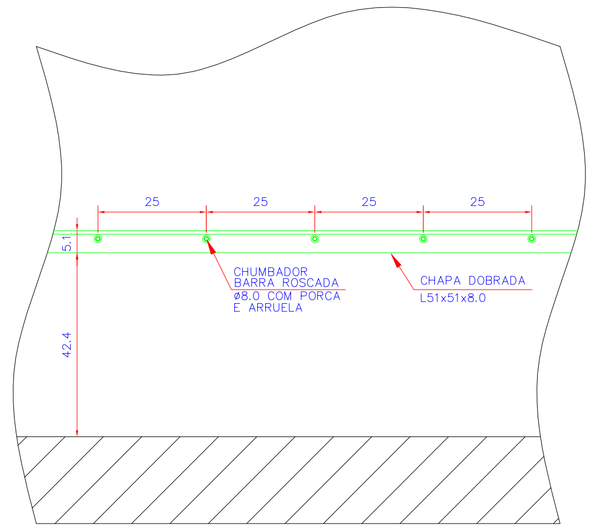
PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT




1 GALERIA EXISTENTE
ESCALA 1:25




2 DETALHE 1
ESCALA 1:10




3 CORTE A
ESCALA 1:10

## CONCRETO E COBRIMENTOS

| | | |
|---|---|---|
| RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO: | ≥ | 30 MPa |
| RELAÇÃO A/C EM MASSA: | ≤ | 0,55 |
| MÓDULO DE ELASTICIDADE: | ≥ | 30672 MPa |
| DIÂMETRO MÁX. DO AGREGADO: | | 19 mm |

COBRIMENTO NOMINAL = 3,0 cm

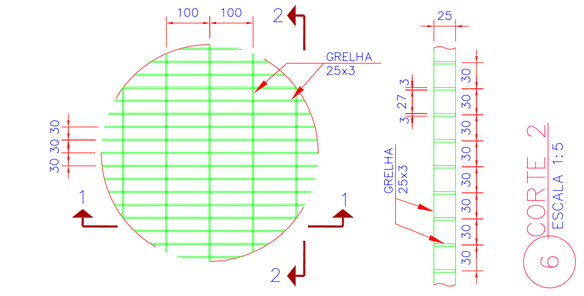
A EXECUÇÃO DEVERÁ OBEDECER UM CONTROLE RIGOROSO PARA GARANTIR O COBRIMENTO ESPECIFICADO.

NOTAS:
1–DIMENSÕES EM CENTÍMETRO E BITOLA DAS BARRAS DE AÇO EM MILÍMETRO;
2–PROJETO SEGUNDO NBR–6118/2003;
3–A EXECUÇÃO DA ARMAÇÃO DEVERÁ OBEDECER AS PRESCRIÇÕES DA NBR–14931/2003;
4–AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NESTE PROJETO NÃO PODERÃO SER ALTERADAS SEM A CONSULTA PRÉVIA AOS PROJETISTAS;
5–CASO SEJA NECESSÁRIO A EMENDA DE BARRAS NÃO ESPECIFICADA NESSE PROJETO, ESTA DEVERÁ SER FEITA CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DO ITEM 8.1.5.4 DA NBR–14931/2003;
6–O DOBRAMENTO DAS BARRAS, INCLUSIVE GANCHOS, DEVE SER FEITO RESPEITANDO OS DIÂMETROS INTERNOS DE CURVATURA DA TABELA 1;
8–AS BARRAS DA ARMAÇÃO DEVERÃO SER MANTIDAS COM SEGURANÇA NOS LUGARES PREVISTOS DURANTE O LANÇAMENTO E O ADENSAMENTO DO CONCRETO. USAR ESPAÇADORES ADEQUADOS PARA GARANTIR O COBRIMENTO DA ARMADURA;
10–CONFERIR TODAS AS MEDIDAS ANTES DO CORTE, DOBRAMENTO E MONTAGEM DAS ARMADURAS.

ESPECIFICAÇÕES: ESTRUTURA METÁLICA

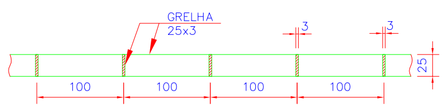
CHAPA DOBRADA – CSN COR 420:
– TENSÃO DE ESCOAMENTO (Fy) ≥ 300 MPa
– TENSÃO DE RUPTURA (Fu) ≥ 420 MPa

ANCORAGEM DE EXPANSÃO
– KWIK BOLT – AÇO INOXIDÁVEL

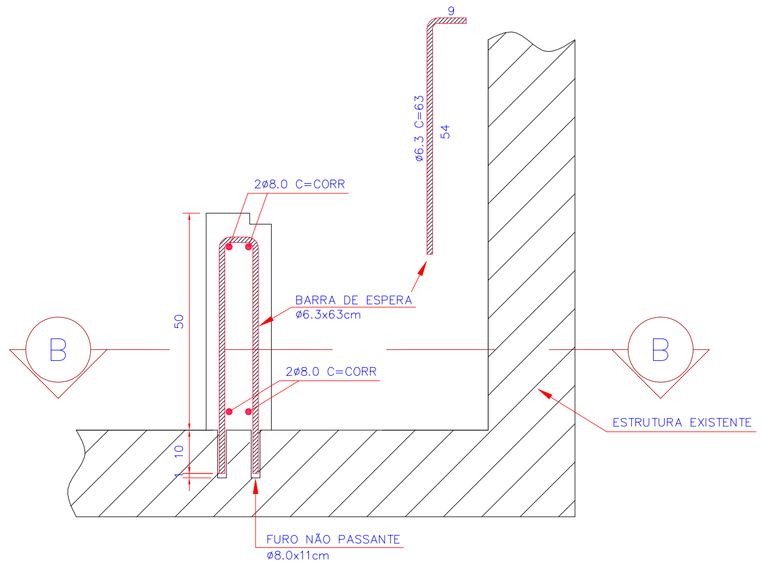



4 DET. DA GRELHA
ESCALA 1:10

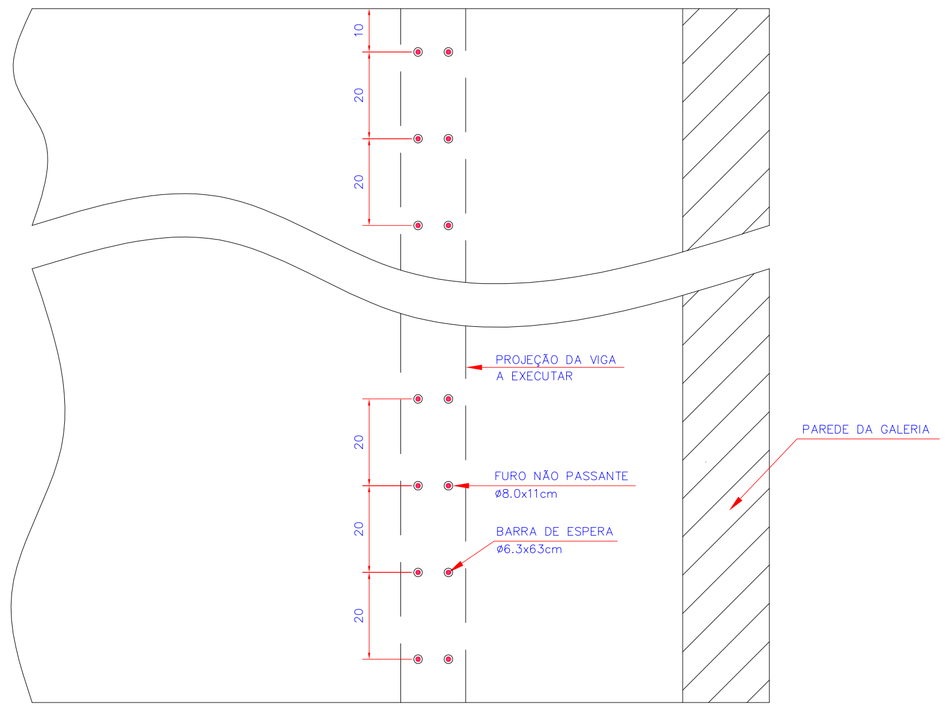
6 CORTE 2
ESCALA 1:5




5 CORTE 1
ESCALA 1:5




7 CORTE A–A
ESCALA 1:10




8 CORTE B
ESCALA 1:10

## PROCEDIMENTOS PARA EXECUTAR ACRÉSCIMOS ESTRUTURAIS

1. ESCARIFICAR A SUPERFÍCIE DE CONCRETO EXPOSTA PARA MELHORAR A ADERÊNCIA;
2. EXECUTAR OS FUROS NOS LOCAIS INDICADOS (VER DETALHE);
3. EXECUTAR A LIMPEZA DOS FUROS TOMANDO–SE OS SEGUINTES CUIDADOS:
   – QUANDO SE PERFURA A SECO, A LIMPEZA DEVE SER FEITA COM AR COMPRIMIDO ISENTO DE ÓLEO;
   – QUANDO SE PERFURA A ÚMIDO, O FURO DEVE SER LAVADO CUIDADOSAMENTE E SECO AO MÁXIMO.
4. CHUMBAR AS BARRAS COM ADESIVO ESTRUTURAL HIT RE 500 OU SIMILAR DEVE–SE GARANTIR O COMPLETO PREENCHIMENTO DE TODA A EXTENSÃO DO FURO;
5. LIMPAR A SUPERFÍCIE DE CONCRETO EXPOSTA DEIXANDO–A SEM DETRITOS E SUJEIRAS;
6. POSICIONAR AS ARMADURAS INDICADAS;
7. APLICAR ADESIVO ESTRUTURAL SOBRE A SUPERFÍCIE DE CONCRETO EXPOSTA COM SIKADUR 31 OU SIMILAR;
8. LANÇAR O CONCRETO COM fck=30 MPa.

NOTA:
PARA MANUSEIO E APLICAÇÃO DOS PRODUTOS UTILIZADOS, OBEDECER AS RECOMENDAÇÕES E INSTRUÇÕES DO FABRICANTE

| Nº | REVISÃO | DATA |
|---|---|---|
| A | EMISSÃO INICIAL | SET./2011 |

LOGOMARCA: GOIO-EN instituto

CONTRATANTE
FUNDAÇÃO UNIVERSITÁRIA DO DESENVOLVIMENTO DO OESTE - FUNDESTE
AV. BRASIL 2678 ATALIO DORTAS VI 9814 BAIRRO SANTA CHAPECÓ - S.C.
CNPJ: 83804842-00001-09

ASSUNTO: ESTAÇÃO PISCICULTURA – PROJETO PIRAQUÊ
MUNICÍPIO: ÁGUAS DE CHAPECÓ – S.C.
LOCALIDADE: LINHA QUARTA SEÇÃO
PROJETO: DETALHE DA TRAVESSIA
FORMA E ARMAÇÃO

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| PROJETO: ENGº DANIEL SANTOS | VISTOS | DESENHO: ENGº DANIEL SANTOS | DATA: SET./2011 | FOLHA Nº |
| ESCALA: INDICADAS | | TOPOGRAFIA: FOZ DO C. E. S.A. | DATA TOP.: MAR./2011 | SAA–RED–EST–0003 |

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT
PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT
PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT